

## Schwienbacher Abbruch Technik

# Breites Angebotsspektrum für Abbruch und Recycling

Seit 1990 präsentiert sich die aus Seefeld stammende Schwienbacher Abbruch Technik (SAT) auf der steinexpo. Das war auch in diesem Jahr der Fall, und damit hat die SAT bereits zum 9. Mal an dieser internationalen Demonstrationmesse teilgenommen. Den Schwerpunkt auf dem Stand bildete das Sortiment an leistungsstarken Anbaugeräten für Abbruch und Recycling. Alle eingesetzten Anbaugeräte waren mit einem Lehnhoff-Schnellwechselsystem ausgerüstet. Ein Kettenbagger mit 8 Tonnen und 4 Demonstrationsgeräte, nämlich Hydraulikhammer, Betonbeißer, Backenbrecherlöffel und hydraulisch betriebener Elektromagnet, sorgten für ein reges Besucherinteresse. Der hydraulisch betriebene Elektromagnet verfügt über entsprechende Reißzähne mit auswechselbaren Zahnspitzen. Damit eignet er

### Hydraulische Elektromagnete bieten großes Einsatzspektrum

sich für ein großes Einsatzspektrum, wie zum Beispiel für Abbruch-, Sortier-, Verschrottungs- und Verladearbeiten, zum Transportieren von Platten, Trägern, Rohren, Armierungseisen, Schrott, Blech oder Weißblechdosen – halt einfach für alles, was magnetisch leitfähig ist. Er ist schnell und einfach zu montieren, denn die Versorgung dieser Einheit erfolgt über die am Bagger vorhandene Hammerleitung. Es sind keine zusätzlichen elektrischen Kabel notwendig. Hydraulische Elektro-Magnete können einfach und schnell mittels Adapterplatten bzw. Schnellwechsellplatten an jedem Bagger montiert werden. Der Magnet wird über die Arbeitshydraulikfunktion des Kreislaufes von Hammer oder Schere angetrieben und erweitert insbesondere auf Abbruchbaustellen die Einsatzmög-

lichkeiten der Hydraulikbagger. Die Besonderheiten liegen in dem stabilen, großdimensionierten Gehäuse zur Kraftübertragung mit einer sehr hohen magnetischen Leitfähigkeit wie auch in dem besonders stark dimensionierten Gehäuse zum Anschrauben der Adapterplatten. Der Generator ist im Magneten integriert, womit eine eigene Generatoranlage am Bagger entfällt. Daher können diese Magnete an unterschiedlichen Baggern flexibel eingesetzt werden. Der Ölmotor ist mit einem Druck- und Mengengrenzungsventil ausgestattet, sodass keine Leckölleitung erforderlich ist. Ein schnelles Entmagnetisieren ermöglicht ein sehr zügiges Arbeiten: Wird der Hydraulikfluss unterbrochen, entmagnetisiert der Magnet sofort in Zehntelsekunden ohne Verzögerung. Als weitere Vorteile wären zu nennen: die Reißzähne ermöglichen das Sortieren oder Aussortieren des Materials wie auch das gezielte Aufnehmen von Teilen ohne Nichtmetallteile. Dadurch kommt es zu weniger Reifenschäden auf den Baustellen oder Verladeplätzen. Das Unfallrisiko ist gegenüber Handsortierarbeiten als wesentlich geringer einzustufen. Die Elektro-Hydraulikmagneten der Serie HM 5/14 (800 kg mit Ø 820 mm), HM 8/17 (1000 kg mit Ø 900 mm), HM 14/25 (1800 kg mit Ø 1050 mm), HM 22/30 (2300 kg mit Ø 1250 mm) und HM 30/50 (2900 kg mit Ø 1500 mm) und einer Magnetleistung von 2,0 kW bis 11,0 kW sind ausgelegt für Baggergrößen von 5 bis 50 Tonnen.



Die Schwienbacher Abbruch Technik zeigte auf der steinexpo auch hydraulisch betriebene Elektromagnete.

Foto: Schwienbacher Abbruch Technik

Kontakt  
[www.sat-rock.de](http://www.sat-rock.de)